



Phosphatation

Phosphatation Fer

Surtec 601F Fiche Technique	Produit de dégraissage phosphatant de type amorphe pouvant être utilisé par aspersion en tunnel de 3 ou 4 étages ou par immersion.
Surtec 602 Fiche Technique	Produit de dégraissant phosphatant permettant d'obtenir des couches légères de phosphatation fer (0,5 à 0,7 g/m ²) sur acier, aluminium et acier revêtu.
Surtec 604 Fiche Technique	Produit de dégraissant phosphatant permettant d'obtenir des couches légères de phosphatation fer (0,5 à 0,7 g/m ²) sur acier, aluminium et acier revêtu.
Surtec 605 Fiche Technique	Produit dégraissant phosphatant des métaux ferreux en traitement par aspersion à basse température (0,3 à 0,5 g/m ²).
SYSTOBOND 87 Fiche Technique	Dégraissant phosphatant fer de type amorphe pour aspersion. Peut être ajusté suivant le dégraissage à effectuer et le niveau de phosphatation désiré. Associé au SYSTOBOND CLEANER, le procédé permet d'obtenir des résultats uniformes sur les différents alliages rencontrés.
SYSTOBOND 1000 Fiche Technique	Dégraissant phosphatant liquide utilisable en machine à eau chaude à pression. Son très fort pouvoir dégraissant permet d'obtenir une phosphatation fine et uniforme de couleur bleue irisée. Confère de très bonnes propriétés anticorrosives et un accrochage parfait des peintures et des poudres.

Phosphatation Zinc

LC 12-03 Fiche Technique	Procédé de phosphatation microcristalline, destiné à produire des revêtements fins et uniformes de phosphates de zinc métalliques (Fe, Ni, Mn), constituant une excellente base d'accrochage pour les peintures, et conférant au système ainsi constitué, de remarquables propriétés anticorrosion.
SurTec 613 Fiche Technique	Phosphatation zinc microcristalline. Procédé de phosphatation qui permet le dépôt d'une couche cristalline fine et uniforme de phosphate de zinc calcium (1,6 - 6,5 g/m ²) sur des supports ferreux par aspersion ou immersion. Utilisé comme base d'accrochage pour les peintures, les lubrifiants et l'adhésion.
SYSTOPHOS 4605 Fiche technique	Le produit dépose une couche cristalline fine et uniforme de phosphate de zinc calcium (1,6 - 6,5 g/m ²) sur des supports métalliques par immersion. IL est utilisé comme base d'accrochage pour les peintures, les lubrifiants et l'adhésion.
SYSTOPHOS 4608 Fiche Technique	Phosphatation zinc microcristalline s'utilisant au trempé et en aspersion. Crée des dépôts de phosphate de zinc microcristallins sur les métaux ferreux, procurant des revêtements très résistants à la corrosion. Il s'utilise comme base d'accrochage pour les peintures, les lubrifiants et les colles d'adhérence.

Phosphatation Manganèse

MS 5/14 Fiche Technique	Procédé de phosphatation au manganèse destiné à former, sur les surfaces en acier et en fonte, des revêtements de phosphates mixtes de fer et de manganèse (Huréalite), avec une structure fine.
SurTec 610 V Fiche Technique	Affineur de grains à base de sels de titane en poudre pour les procédés de phosphatation cristalline.
Surtec 616 V Fiche Technique	Affineur de grains pour phosphatation manganèse.
SYSTOPHOS 1000 Fiche Technique	Phosphatation cristalline au manganèse pour traitement par immersion. Il permet une bonne résistance à la corrosion et donne des propriétés antifriction. Il est principalement utilisé pour les pistons, les bagues, les arbres de distribution, les taquets et les blocs moteurs.

Conversions sans phosphate

SurTec 609 Zetacoat Fiche Technique	Produit de prétraitement avant peinture multi-métaux. Applicable par aspersion ou immersion. Il est utilisable sur acier, aluminium, acier galvanisé et électrozingué. Il produit des couches uniformes nanométriques. Les performances sont supérieures aux phosphatations fer avec passivation. Il génère peu de boue et fonctionne à température ambiante. Sans phosphate, nitrate, zinc, nickel, manganèse ni COV (sans solvant). Conforme aux directives RoHS, WEEE et ELV.
SurTec 609 Zetaclin Fiche Technique	Produit de prétraitement avant peinture multi-métaux. Procédé à deux composants. Applicable par aspersion. Dégraisse et passive la surface avant peinture Il est utilisable sur acier, aluminium, acier galvanisé et électrozingué. Il produit des couches uniformes nanométriques. Les performances supérieures aux phosphatations fer avec passivation. Il génère peu de boue et fonctionne à température ambiante. Sans phosphate, nitrate, zinc, nickel, manganèse ni COV (sans solvant). Conforme aux directives RoHS, WEEE et ELV.

Rinçage Final

RINS PAS 19 Fiche Technique	Produit de rinçage passivant organo minéral, sans chrome après phosphatation, efficace particulièrement en terme d'adhérence et de résistance à la corrosion.
SurTec 580 Fiche Technique	Passivation liquide chrome trivalent pour le post-traitement de la phosphatation avant laquage.

Autres Produits

SYSTOBOND 1103 C Fiche Technique	Additif détergent pour bain de phosphatation. Accentue l'action de la solution de phosphatation au fer. Permet l'élimination rapide des souillures et une diminution de la durée de traitement; provoque un décollement et une mise en émulsion des matières grasses en évitant toute redéposition sur les pièces.
SYSTOSPRAY 61/5 Fiche Technique	Produit neutre non moussant qui provoque le décollement et la mise en émulsion des huiles, graisses, etc., en évitant toute redéposition. Accentue l'action des solutions de phosphatation fer et permet une élimination rapide des souillures et une diminution de la durée de traitement. Produit distribuable en automatique avec des pompes doseuses.